

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 к СП 63.13330.2012 «СНиП 52-01-2003 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения»

Раздел 3. Добавить пункт 3.25 «Механические соединения арматуры: соединения арматурных стержней при помощи специальных соединительных муфт с целью обеспечения передачи усилия с одного стержня на другой».

Заменить текст пункта 10.3.32 следующим:

«При использовании для стыков арматуры механических устройств в виде муфт (муфты на резьбе, опрессованные муфты и т.д.) механические свойства муфтового соединения должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов.

Нормативные и расчетные сопротивления, модуль упругости, коэффициенты условий работы арматуры с механическими соединениями принимаются такими же, как для целых стержней арматуры соответствующего класса.

Материал и геометрические размеры муфт для механических соединений арматуры следует принимать в соответствии с действующими нормативными документами

При стыковании арматуры с помощью механических соединений толщина защитного слоя муфты должна быть не менее значений, указанных в таблице 10.1.

Количество стыкуемой в одном сечении элемента рабочей растянутой или сжатой арматуры периодического профиля с помощью механических соединений допускается принимать до 100% при проценте армирования продольной арматуры $\mu_s \leq 3\%$ и не более 50% в остальных случаях. Расстояние между сечениями стыкуемой арматуры принимаются равными длине перепуска соединяемой арматуры (нахлестки).

Минимальное расстояние в свету между механическими соединениями арматуры определяется габаритными размерами оборудования для выполнения стыка (опрессовки или затяжки муфт) и должно быть не менее $2d$ и не менее значений, указанных в п. 10.3.5.

В каркасах с механическими соединениями арматуры поперечное армирование принимают как в сварных и вязаных каркасах без механических соединений арматуры.

Области применения (по расчетной температуре) для арматуры с механическими соединениями следует принимать как для арматуры соответствующего класса без стыков.

При использовании муфт на резьбе должна быть обеспечена требуемая, в соответствии с действующими нормативными документами, затяжка муфт для ликвидации деформативности в резьбе. Требуемая величина усилий поперечного деформирования или протяжки муфт опрессованных соединений принимается в зависимости от используемого оборудования.»

Заменить текст пункта 11.2.7 следующим:

«Механические соединения (резьбовые, опрессованные и т. д.) должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов. Муфты механических соединений должны иметь маркировку в соответствии с действующими нормативными документами.

Механические соединения арматуры выполняют с помощью муфт разных типов (стандартные, позиционные, переходные и т.д.). Типы муфт должны назначаться с учетом технологии производства арматурных работ и технико-экономических показателей. Сборка механических соединений должна выполняться в соответствии с инструкциями производителя или регламентом.

Условия хранения и перевозки соединительных муфт должны исключать их загрязнение и механические повреждения.»

Пункт 11.5.5 добавить третий абзац:

«Контроль качества механических соединений арматуры производят согласно СП 70.13330 и действующих нормативных документов».

Генеральный директор
АО «НИЦ «Строительство»

А. В. Кузьмин

Директор НИИЖБ им. А. А. Гвоздева

А. Н. Давидюк

Заведующий лабораторией №3

В. В. Дьячков