

**УТВЕРЖДЕНО**  
**Приказом Министерства строительства**  
**и жилищно-коммунального хозяйства**  
**Российской Федерации**  
от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

**Изменение № 1 СП 229.1325800.2014**  
**«Железобетонные конструкции подземных сооружений и**  
**коммуникаций. Защита от коррозии»**



**Изменение № 1** СП 229.1325800.2014 «Железобетонные конструкции подземных сооружений и коммуникаций. Защита от коррозии»

**Утверждено и введено в действие Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_**

**Дата введения \_\_\_\_\_**

## **Раздел 2 Нормативные ссылки**

Дополнить нормативной ссылкой в следующей редакции:

«ГОСТ Р 56178–2014 Модификаторы органо-минеральные типа МБ для бетонов, строительных растворов и сухих смесей».

## **Раздел 6 Требования к материалам и конструкциям (первичная защита)**

Пункт 6.1.2.1. Третий абзац. Первое предложение изложить в новой редакции:

«Допускается также применение цементов (вяжущих) низкой водопотребности (ВНВ) с содержанием минеральных добавок не более 10 % – 15 %, цементов в сочетании с добавками по ГОСТ 56178, напрягающих и безусадочных цементов и других вяжущих, приготовленных на цементной основе.».

Пункт 6.1.4.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«6.1.4.1 Бетоны повышенных эксплуатационных свойств могут быть получены при использовании поликомпонентных модификаторов.».

Второй абзац. Второе предложение изложить в новой редакции:

«Их минеральная часть представлена микрокремнеземом, смесью микрокремнезема с кислой золой-уносом, термообработанным каолином, гипсом или их смесью с кислой золой-уносом и микрокремнеземом. Органическая часть – суперпластификатором С-3 или его смесью с регуляторами твердения.».

Четвертый абзац. Второе предложение изложить в новой редакции:

«Пластифицирующая способность модификатора бетона, как правило, возрастает с увеличением в его составе дозировки суперпластификатора, а эксплуатационные характеристики бетонов зависят от сочетания и количества различных компонентов в минеральной части модификатора.».

Пункт 6.1.4.2. Изложить в новой редакции:

«6.1.4.2 Модификаторы позволяют получать высокопрочные бетоны с кубиковой прочностью 40–100 МПа (классы В30–В80) и выше, в том числе с высокой ранней прочностью при нормальном хранении – до 40 МПа в возрасте одних суток.

Применение модификаторов в бетонах на обычных портландцементях М400 или М500 и обычных заполнителях из твердых пород обеспечивает нерасслаиваемость и сохраняемость высокоподвижных смесей (марок по удобоукладываемости П4–П5) и высокие эксплуатационные свойства бетонов.».

Пункт 6.1.4.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«6.1.4.3 Введение модификаторов в бетон повышает:».

Пункт 6.1.4.6. Изложить в новой редакции:

«6.1.4.6 Наличие органо-минеральных модификаторов по ГОСТ 56178 в составе бетона препятствует взаимодействию щелочей цемента с реакционно-способным кремнеземом заполнителя.».

Пункт 6.1.4.7. Первое предложение изложить в новой редакции:

«6.1.4.7 Основным преимуществом бетонов с модификаторами, содержащими в минеральной части компоненты расширяющего действия (каолин и гипс), является компенсация усадки бетонов.».

Пункт 6.1.4.8. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Наряду с пластифицирующим, стабилизирующим и водоудерживающим действием, модификаторы, содержащие компоненты расширяющего действия, улучшают перекачиваемость и стабильность консистенции бетонных смесей во времени. При возведении массивных конструкций применение таких модификаторов способствует понижению тепловыделения бетона.».

Пункт 6.1.4.9. Исключить.

---

УДК 69+691:620.197:006.854

ОКС 91.080.40

Ключевые слова: бетон, железобетон, арматура, подземные сооружения, коммуникации, коррозия, защита от коррозии, классификация агрессивных сред, степень агрессивного воздействия, грунтовые воды, сточные воды, требования к защите, первичная защита, вторичная защита, охрана окружающей среды, безопасность

---

Руководитель организации-разработчика

Директор ФАУ «ФЦС»

Д.В. Михеев